



La passione per il legno
At the wood's heart

OMK300 + UF. 150/220

OMK300 + UF. 150/220

UF.150/220 è una unità operatrice con logica programmata, completamente automatica, da abbinare a OMK.300

Questa unità è composta da un braccio pneumatico che preleva il pezzo tornito e levigato dalla macchina OMK. 300 per depositarlo nell'apposito stampo autobloccante ed espellerlo dopo l'intervento delle due unità laterali

Le unità laterali possono eseguire operazioni di foratura, fresatura, e intestatura delle estremità del pezzo

Questa unità operatrice è composta da:

- Una unità con profondità massima di foratura di 220 mm e diametro massimo di 60 mm con relativo giunto girevole per alimentazione aria, montata verso lato contropunta
- Una unità con profondità massima di foratura di 150 mm e diametro massimo di 60 mm , montata verso lato mandrino.

Le funzioni di ciascuna unità sono comandate da cilindri oleopneumatici di facile regolazione.

Ciclo di lavorazione delle unità liberamente programmabile in base alle varie esigenze.

Con la macchina OMK.300 + TRANSFER UF. 150/220 si ottengono in ciclo automatico le operazioni di tornitura, levigatura, foratura, fresatura e intestatura sulle due estremità per tutti gli articoli con quadro massimo 85X85 mm.

Macchina dotata di protezioni antinfortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel.

Peso della sola unità operatrice UF.150/220 Kg.700

OMK300 + UF. 150/220

UF.150/220 is a fully automatic operating unit, with programmed logic control, to be linked to OMK.300 machine

It consists of a pneumatic arm which picks up the turned and sanded piece from the OMK.300 machine and places it into a self-locking clamp and then ejects it after the two sides units have carried out boring and milling operations

These units are able to do drilling, milling and facing operation on the two sides of any turned/sanded component

The operating system is complete with:

A unit capable of drilling up to a maximum of 220mm in depth and 60mm in diameter which special swivel joint for air supply, fitted on the tailstock side

A unit capable of drilling up to a maximum of 150mm in depth and 60mm, fitted on the spindle side

The functions of each unit are controlled by easily adjustable hydro-pneumatic cylinders

Both units working cycles are freely programmable to suit any specific needs.

OMK.300 + UF.150/220 allows, in automatic mode, turning, sanding, co-axle drilling, milling and facing machinings for any components with a maximum size of 85X85 mm.

Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety

The total noise of the plants is less than 85 decibels

UF.150/220 only weight Kgs.700

